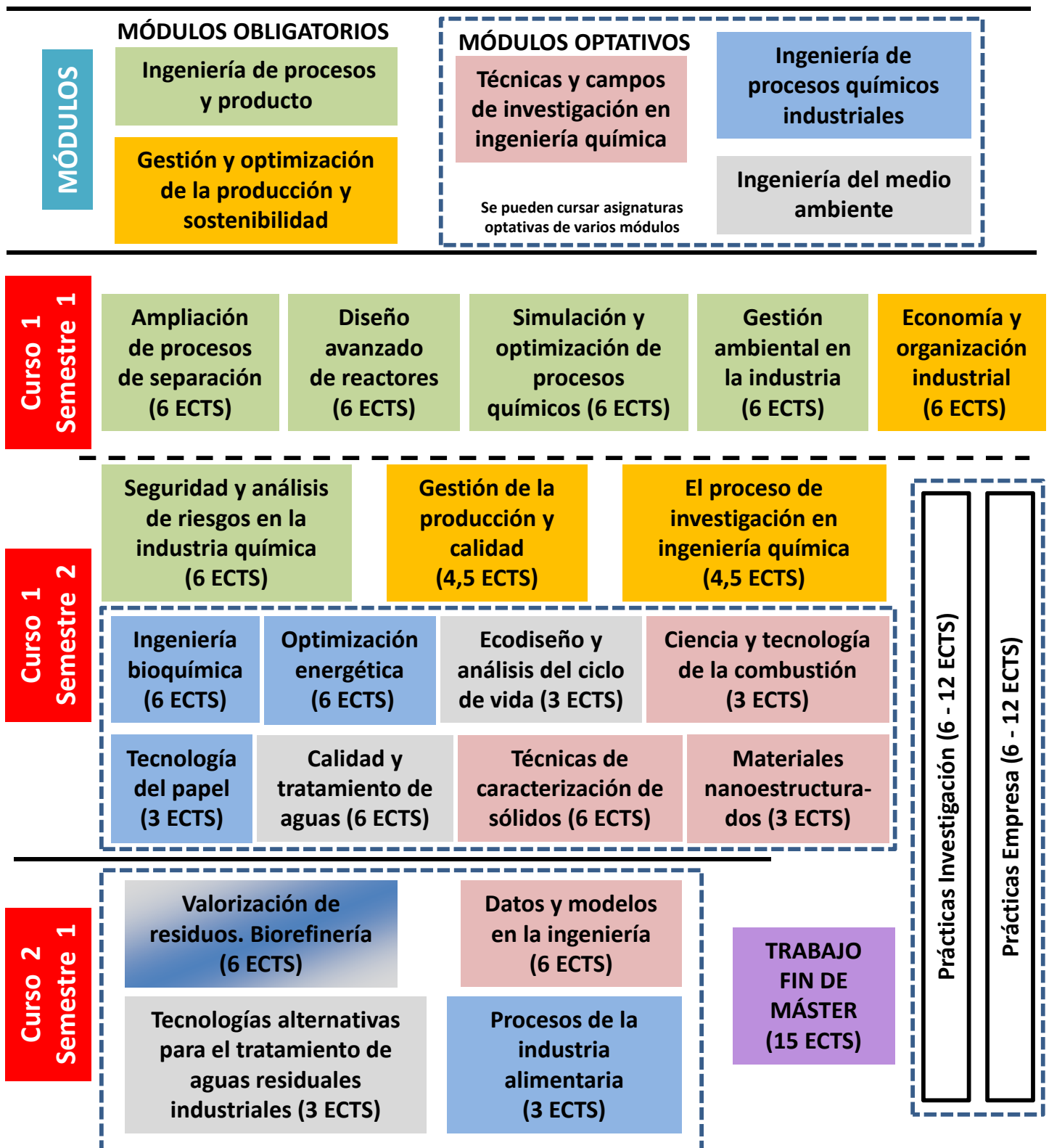


TIPO DE MATERIA	CRÉDITOS (ECTS)
Materias Obligatorias	45
Materias Optativas	30
Trabajo Fin de Máster	15
TOTALES	90

Forma en las competencias establecidas en la Resolución de la Secretaría General de Universidades (BOE 4-08-2009) para la solicitud de verificación de títulos oficiales de la profesión de Ingeniero Químico.

Las titulaciones específicas más apropiadas para el ingreso en el Máster son las siguientes:

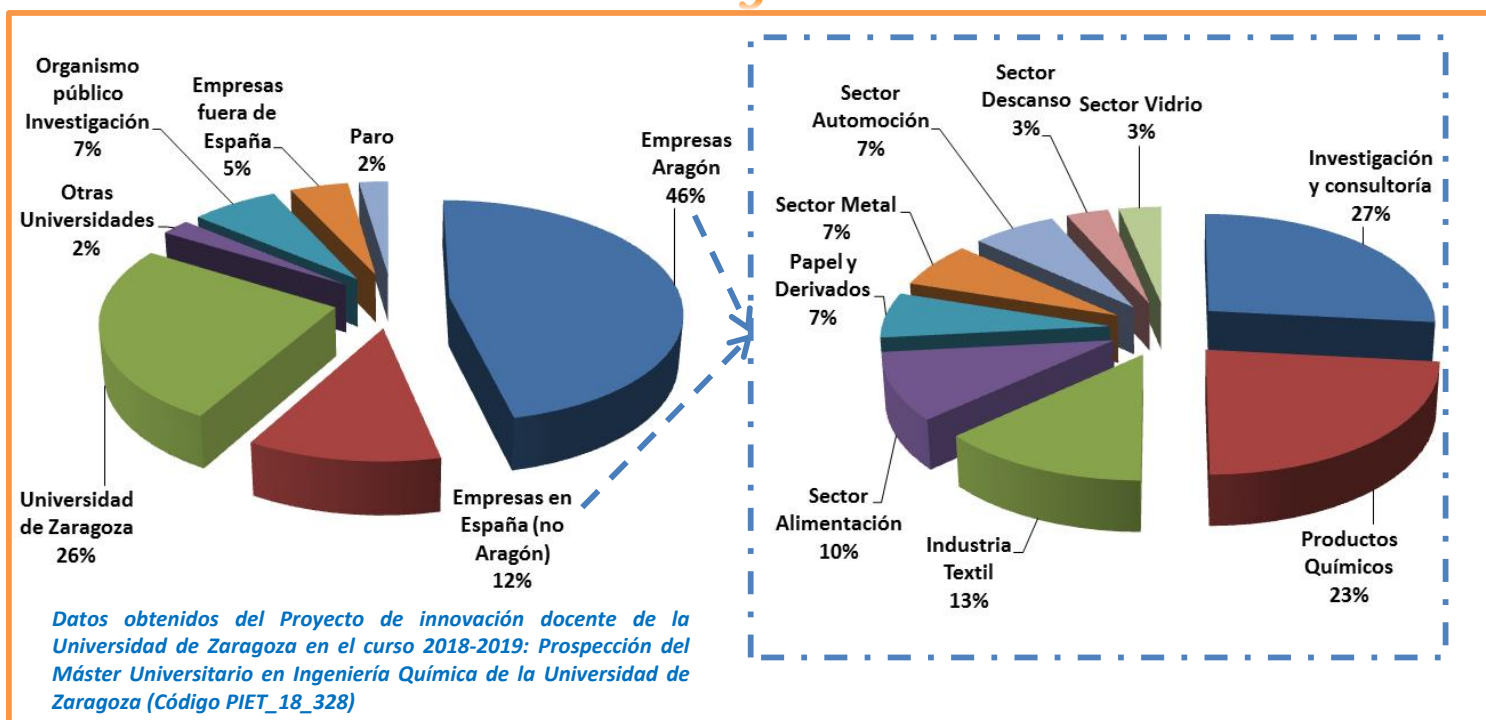
- Graduados en Ingeniería Química.
- Otras titulaciones con complementos formativos (≤ 30 ECTS): Graduados en Química, Ciencias Ambientales, Biotecnología, Ingeniería de la Energía, Ingeniería Ambiental, y otros grados del ámbito de la ingeniería y de ciencias.



Renovación de la acreditación de la ACPUA (2018)

- Buen número de conferencias de profesionales de empresas.
- Elevado número de visitas a empresas y fábricas.
- Alta satisfacción del alumnado sobre la calidad docente del profesorado.
- Aunque las prácticas externas son optativas, las realizan muchos alumnos y son muy bien valoradas tanto por alumnos, como por profesores y empresas.
- Alumnos y profesores valoran de forma alta su satisfacción general con la titulación.
- Los recursos materiales son valorados muy alto por todos los colectivos.
- Los resultados de la encuesta de inserción laboral y la opinión de los empleadores son muy positivos.
- Los empleadores valoran positivamente el perfil de egreso de esta titulación.
- Los empleadores indican que se hace en su empresa una distinción positiva entre los estudiantes con Máster con respecto a los del Grado Universitario, especialmente por el desarrollo de su madurez y la mejora en la capacidad de enfrentarse a la resolución de problemas complejos.

Situación egresados



Eduardo Álvarez Acedo

BSc Chemical Engineering (2014)

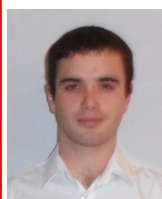
MSc Chemical Engineering (2016)

Company: Dow Chemical (Tarragona)

Position: Technical Service & Development Engineer

Why study Chem. Eng.?

"Chem. Eng. is a flexible discipline leading to a wide range of opportunities for career development. One can opt for production management, quality or EH&S control, industrial R&D, academic professor/researcher or even commercial & marketing responsibilities. A Chem. Engineer can also be successful in different industrial areas such as plastics, metallurgy or health & alimentary products. Chem. Eng. is a challenge full of rewards!"



Carlos Echaide Górriz

Grado en Ingeniería Química (2014)

Máster en Ingeniería Química (2015)

Doctor Univ. de Zaragoza (2020)

Compañía: CREG – Univ. de Zaragoza

Puesto: Investigador

¿Por qué estudiar Ingeniería Química?

La Ingeniería Química abre un amplio abanico de posibilidades que comprende una serie de campos, estudiados en el Máster de Ingeniería Química, como la producción, la investigación, la decisión estratégica en el contexto empresarial, logística, prevención de riesgos laborales, simulación de procesos químicos y gestión medioambiental entre otros.

Visitas a empresas



Trabajos Fin de Máster (empresa, investigación, Erasmus)

- Commissioning and equipment assessment of a semi-industrial bioreactor
- Preparación de membranas mixtas MOF-Polímero para nanofiltración
- Diseño de una instalación con intercambiador de calor y análisis de viabilidad económica para recuperación energética del horno de imprimación de una planta de producción de vehículos
- Estudio del comportamiento en motor de biodiésel dopado con aditivos de origen renovable
- Emulsiones terapéuticas aceite en agua de ácidos grasos omega-3. Control de etapas críticas, cualificación de la instalación y escalado pre-industrial
- Development of polyethylene structures for an improved performance of artificial turf yarn
- Producción de nanocelulosa a partir de residuos agrícolas. Incorporación a papel y determinación de propiedades mecánicas
- Estudio para la valorización de lodos de depuradora y minimización del agua residual generada en una planta de producción de vidrio
- Síntesis y caracterización biológica de nanopartículas biodegradables con propiedades fototérmicas mediante técnicas de microfluídica
- Implementación en Ronal Ibérica, del sistema de gestión de calidad del sector automovilístico: Built in Quality destinado a proveedores de General Motors
- Process design: adipic acid production from glucose via Renovia process
- Simulación de niveles de presión sonora y medidas de mitigación de la Estación de Compresión de la red de transporte de gas natural situada en Lumbier
- Study of the feasibility of fluidized bed membrane reactors: membrane supports reutilization and hydrodynamics at high temperature
- Estudio de diferentes procesos para la obtención de un producto bioestimulante a base de un extracto de algas de *ascophyllum nodosum*
- Análisis multivariante de imágenes de llama. Aplicación al control de emisiones en hornos de vidrio
- Purificación reactiva de H_2 a partir de gas de síntesis mediante "steam-iron"
- Desarrollo de un recubrimiento acelerador del secado con efecto reductor de la adherencia de manchas para vajilla
- Hydrodeoxygenation of rapeseed oil and mixtures with atmospheric gas oil and light cycle oil

Información

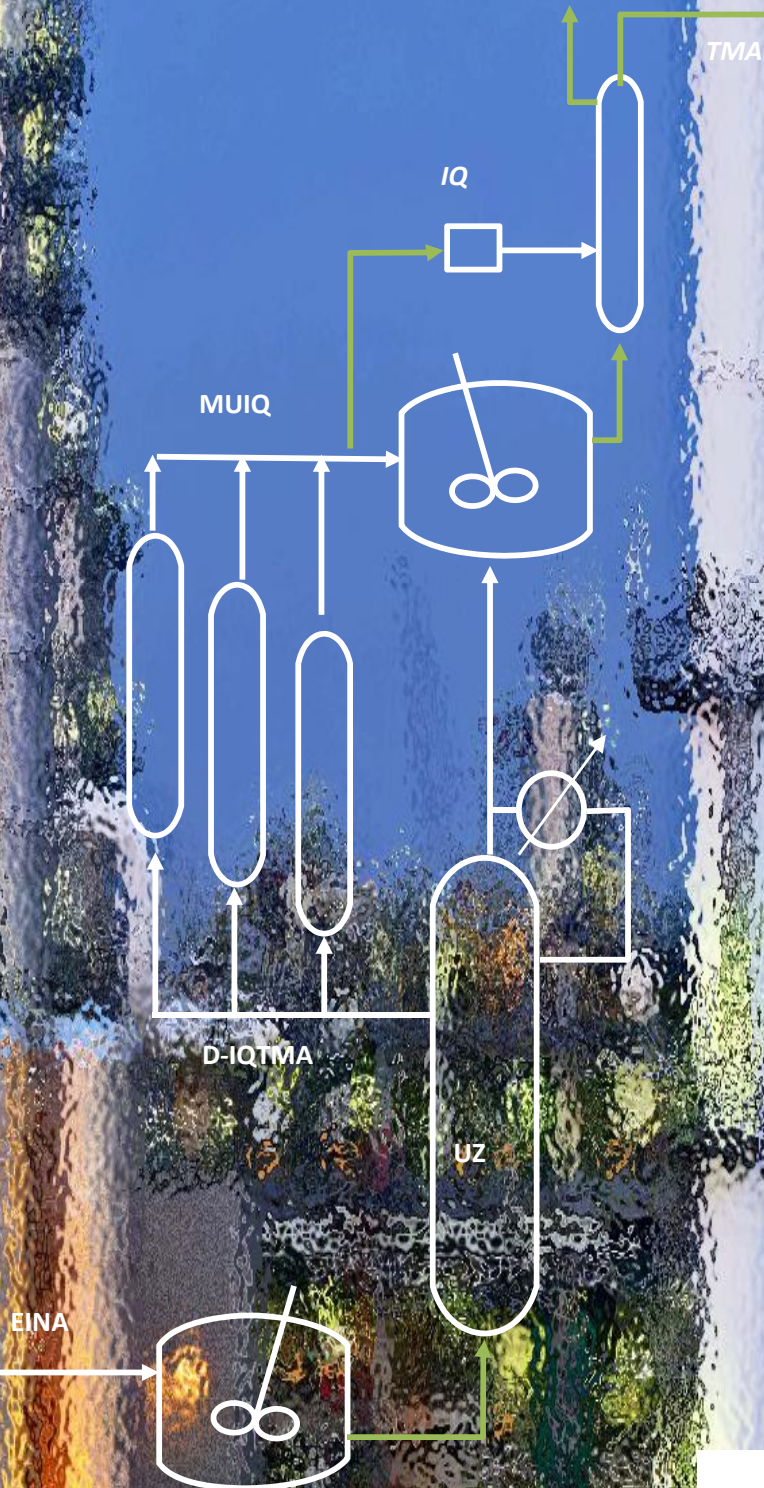
Coordinador:
Carlos Téllez
ctellez@unizar.es
976762897



Además !!!

- Realiza un Erasmus si lo deseas
- Selecciona prácticas en empresa o en laboratorios de investigación
- Puedes hacer el doctorado en el Departamento de IQ y TMA. Ofrece diversos temas de investigación: <http://iqtma.unizar.es/iqtma/investigacion>

Máster Universitario Ingeniería Química



Escuela de
Ingeniería y Arquitectura
Universidad Zaragoza