



Curso 2010-2011

CENTROS

Planes Estudio

PLANES

ASIGNATURAS

Titulaciones de Grado/Master

TITULACIONES

ASIGNATURAS

v. 2.11

Tecnología mecánica II CÓDIGO:21216
Ingeniero Técnico Industrial, Mecánica (en extinción)
Escuela Universitaria de Ingeniería Técnica Industrial, Zaragoza

Departamentos:
Ingeniería de Diseño y Fabricación

Áreas:
Ingeniería de los Procesos de Fabricación

Curso: 2
Duración: 2º cuatrimestre
Carácter: Obligatoria
Tipo: Teórica Práctica
Idioma: Español

Horas teóricas: 2
Horas prácticas: 30
Créditos UZ: 6
Créditos ECTS: 4,6

Oferta de plazas de libre elección:
Propia Titulación:
Otras Titulaciones: S/L
y/u:
Otros Centros: S/L
Nº Plazas optativas:

Objetivos y Programa

Profesores y Bibliografía

Horario / Observaciones

Objetivos

Proporcionar al alumno mecánico conocimientos básicos de los procesos en construcciones metálicas, como continuación de la asignatura de primer curso, que le permitan comprender, seleccionar y gestionar algunos de los sistemas, máquinas, herramientas y utillajes así como parámetros de proceso para la fabricación de piezas y construcción de conjuntos y estructuras.

Programa

TEORIA (2 h /semana)

1. Introducción
2. Procesos de conformación por moldeo.
3. Procesos de conformación por deformación plástica en caliente y en frío.
4. Construcciones metálicas por procesos de union y corte térmico.

PRACTICAS (2 h /semana)

Prácticade Taller de Construcciones Metálicas (TCM) (2 h / 2 semanas):
Procesos de soldeo por arco eléctrico con electrodo revestido
Procesos de soldeo MIG/MAG, TIG y por puntos
Procesos de soldeo oxigas
Procesos de corte térmico
Procesos de conformación por fusión y deformación plástica
Prácticade Sala de Computadores (CCM) (2 h / 2 semanas):
PCDP y PC por Inyección

Optativamente como complemento del programa de teoría y prácticas:
Visitas técnicas a empresas.

Evaluación

Test de exámen + Obligatoriedad de realización de Prácticas