



Curso 2010-2011

CENTROS

Planes Estudio

PLANES

ASIGNATURAS

Titulaciones de Grado/Master

TITULACIONES

ASIGNATURAS

v. 2.11

Fabricación asistida por ordenador y automatización de la producción

CÓDIGO:21233

Ingeniero Técnico Industrial, Mecánica (en extinción)
Escuela Universitaria de Ingeniería Técnica Industrial, Zaragoza

Departamentos:

Ingeniería de Diseño y Fabricación

Áreas:

Ingeniería de los Procesos de Fabricación

Curso: 3**Duración:** 1º cuatrimestre**Carácter:** Optativa**Tipo:** Teórica Práctica**Idioma:** Español**Horas teóricas:** 45**Horas prácticas:** 15**Créditos UZ:** 6**Créditos ECTS:** 4,6

Oferta de plazas de libre elección:

Propia Titulación:**Otras Titulaciones:** S/L**y/u:****Otros Centros:** S/L**Nº Plazas optativas:** S/L

Objetivos y Programa

Profesores y Bibliografía

Horario / Observaciones

Objetivos

Proporcionar al alumno conocimientos sobre sistemas y elementos actuales de la fabricación automatizada. Conocer la tecnología de mecanizado de alta velocidad. Proporcionar conocimientos sobre la programación de máquinas con control CNC, software Cad/cam, y robots. Conocer a través de las prácticas la programación ISO de máquinas herramientas industriales, así como los robots y otros sistemas automatizados de fabricación.

Programa

TEORIA (2 H/Semana):

I. Control Numérico en máquina herramienta.

II. Programación en Código ISO.

III. Programación asistida por ordenador (CAM). Mecanizado de alta velocidad.

IV. Sistemas y células flexibles de fabricación.

V. Introducción a la Robótica.

PRACTICAS

Torno CNC Industrial control Fagor 8055, Fresado CNC Industrial,

CAD/CAM Torno, CAD/CAM Fresa. Programa WinUnisoft.

Automatización, Robótica.

Evaluación

Para el 60% de la nota se realizarán exámenes parciales. Para no tener que repetir el examen se debe superar el 4,9 sobre 10.

El 40% de la nota se obtendrá de la evaluación de los trabajos realizados en prácticas.