

Curso 2010-2011

CENTROS

Planes Estudio

PLANES

ASIGNATURAS

Titulaciones de Grado/Master

TITULACIONES

ASIGNATURAS

 v. 2.11

Mantenimiento industrial integral

CÓDIGO:21241
 Ingeniero Técnico Industrial, Mecánica (en extinción)
 Escuela Universitaria de Ingeniería Técnica Industrial, Zaragoza

Departamentos:

Ingeniería de Diseño y Fabricación

Áreas:

Ingeniería de los Procesos de Fabricación

Curso: 3**Duración:** 2º cuatrimestre**Carácter:** Optativa**Tipo:** Teórica Práctica**Idioma:** Español**Horas teóricas:** 45**Horas prácticas:** 15**Créditos UZ:** 6**Créditos ECTS:** 4,6

Oferta de plazas de libre elección:

Propia Titulación:**Otras Titulaciones:** S/L**y/u:****Otros Centros:** S/L**Nº Plazas optativas:** S/L

Objetivos y Programa

Profesores y Bibliografía

Horario / Observaciones

Objetivos

Definir y desarrollar los conceptos básicos del mantenimiento de una empresa. Tipos y criterios de aplicación en las empresas. Analizar las distintas formas de mantenimiento haciendo hincapié en la idea de prevención. Conceptos de prevención y planificación. Conocer las diferentes técnicas y herramientas de mantenimiento existentes. Entender la necesidad de optimizar los planes de mantenimiento (reducción de costes). Desarrollar, mediante ejemplos y prácticas, la capacidad del lector para evitar futuros problemas en los equipos productivos y poder adoptar la decisión de renovar el parque de maquinaria.

Programa

- I. Introducción.
- II. Análisis y comparación de los distintos tipos de mantenimiento.
- III. Planificación del mantenimiento correctivo por averías.
- IV. Planificación del mantenimiento preventivo.
- V. Fiabilidad y distribuciones del mantenimiento.
- VI. Técnicas de mantenimiento predictivo.
- VII. Programas y herramientas informáticas de gestión de mantenimiento.
- VIII. Introducción al TPM.

Evaluación

La nota del examen supondrá el 50% de la nota final.
 Los trabajos que se realicen en las prácticas, supondrán el 50% de la nota final.