



Curso 2011-2012

CENTROS

Planes Estudio

PLANES

ASIGNATURAS



v. 2.11

Organización industrial CÓDIGO:16233Ingeniero Industrial (en extinción)
Escuela de Ingeniería y Arquitectura, Zaragoza**Áreas:**

Organización de Empresas

Curso: 5**Duración:** 1º cuatrimestre**Carácter:** Troncal**Tipo:** Teórica Práctica**Idioma:** Español**Horas teóricas:** 3**Horas prácticas:** 12**Créditos UZ:** 6**Créditos ECTS:** 4,8

Oferta de plazas de libre elección:

Propia Titulación:**Otras Titulaciones:** S/L**y/u:****Otros Centros:** No**Nº Plazas optativas:****Objetivos y Programa**

Profesores y Bibliografía

Horario / Observaciones

Objetivos

Este curso analiza las principales cuestiones que ha de abordar un ingeniero en las áreas de organización de la producción y de gestión de calidad en una empresa. Introduce al alumno en las técnicas más útiles para resolver problemas de gestión de producción y calidad industrial.

Programa

0. INTRODUCCION. Decisiones de la función de producción. Objetivos y estrategias de producción.
- PARTE I. DISEÑO DEL PROCESO PRODUCTIVO
1. LOCALIZACION. Factores de localización. Modelos de localización.
2. PROCESOS PRODUCTIVOS. Proyectos. Producción en lotes. Producción continua. Selección y renovación de equipos productivos.
3. DISTRIBUCION EN PLANTA. Elementos de una distribución en planta. Distribución por producto. Equilibrado de líneas. Distribución por proceso. Algoritmos de asignación. Técnica SLP. Distribuciones híbridas de células de trabajo.
4. ORGANIZACION DEL TRABAJO. Diseño del sistema de trabajo. Estudio de métodos. Medición del trabajo. Cronometraje. Sistema de tiempos predeterminados.
- PARTE II. PLANIFICACION, PROGRAMACION Y CONTROL DE LA PRODUCCION
5. PLANIFICACION Y PROGRAMACION DE LA PRODUCCION. Proceso de planificación agregada. Métodos de planificación agregada. Sistemas de gestión integrada de la producción: MRPII. Planificación de necesidades de capacidad.
6. PROGRAMACION DE OPERACIONES. Asignación de trabajos. Secuenciación de trabajos. Programación de tareas. Control detallado de capacidad.
- PARTE III. LOGISTICA INDUSTRIAL
7. LOGISTICA DE APROVISIONAMIENTO. Clasificación ABC. Valoración de proveedores y comparación de ofertas. Sistemas de control de inventarios. Modelos determinísticos con demanda constante. Modelos determinísticos con demanda variable. Modelos no determinísticos.
8. LOGISTICA DE DISTRIBUCION. Planificación de la distribución. Modelos de transporte. Sistemas DRP. Métodos de transporte. Planificación de rutas de reparto.
- PARTE IV. CALIDAD INDUSTRIAL
9. ELEMENTOS Y SISTEMAS DE CALIDAD. Concepto de calidad. Medición de la calidad. Normalización, homologación y certificación. Sistema de gestión de la calidad. Auditorías de calidad.
10. PLANIFICACION DE CALIDAD. Técnicas básicas de gestión de calidad. Técnicas de planificación de la calidad en productos y procesos.
11. CALIDAD TOTAL. Concepto y elementos de la calidad total. Motivación y Dirección participativa. Equipos de Trabajo. Mejora continua (Kaizen). Premios a la calidad.

Evaluación

Examen de contenidos teóricos y prácticos de la asignatura. Evaluación de prácticas de laboratorio con asistencia presencial obligatoria.