


[Volver al MENU](#)
[CENTRO](#)
[TITULACION](#)
[<< Buscar TITULACION](#)
[<< Buscar ASIGNATURA](#)

Escuela Universitaria de Ingeniería Técnica Industrial, Zaragoza 203 - Ingeniero Técnico en Diseño Industrial

22522 - Ampliación de procesos industriales

Departamentos:

Ingeniería de Diseño y Fabricación

Áreas:

Ingeniería de los Procesos de Fabricación

Curso: 3

Duración: 2º cuatrimestre

Carácter: Optativa

Tipo: Teórica Práctica

Idioma: Español

Horas teóricas: 30

Horas prácticas: 30

Créditos UZ: 6

Créditos ECTS: 4,6

[objetivos y programa](#)
[profesores - bibliogr.](#)
[Horario - Observ.](#)

Objetivos

Proporcionar los conocimientos teóricos y prácticos sobre los distintos procesos productivos según los sectores: fabricación orientada a producto (madera, moldes, matrices y troquelados, utillajes, automoción, electrodomesticos, maquinaria de obras públicas y elevadores,...).

Simulación de procesos para la validación del diseño.

Proporcionar conocimientos sobre la programación de máquinas con control CNC y software Cad/cam. Conocer a través de las prácticas la programación ISO de máquinas herramientas industriales y otros sistemas automatizados de fabricación.

Programa

PROGRAMA TEORIA (2 H / Semana):

- 1.- Introducción a la ingeniería de fabricación. Gestión de la producción; calidad, medio ambiente, prevención de riesgos y mantenimiento. Gestión de proyectos I+D. Trabajo en equipo. Ingeniería concurrente
- 2.- Metrología: Ensayos y adquisición de datos. Medidas presión, ruido y vibraciones. Detección de fugas. Control y registro de temperaturas.
- 3.- Control Numérico en máquina herramienta.
- 4.- CAD/CAM. Mecanizado de alta velocidad.
- 5.- Distintos procesos productivos según los sectores industriales. Automatización
- 6.- Aplicaciones industriales del láser.
- 7.- Ingeniería inversa. Fotogrametría.

PRÁCTICAS (3 H/ Semana):

Diseño, fabricación, ensamblado y ensayo de una válvula de seguridad.

Torno, fresa y centro de mecanizado CNC industrial.

Fotogrametría.

Las prácticas se complementarán con visitas a empresas o centros de investigación, en las que se podrá observar la aplicación de las tecnologías de fabricación.

Evaluación

Para el 40% de la nota final se realizará un examen con preguntas teórico-práctico o exponiendo un tema del programa en clase.

El 60% de la nota se obtendrá de la evaluación de los tres trabajos realizados en prácticas, cuya asistencia es obligatoria.